

**KM/KMⅢ** 강력 중절삭 대형 범용선반  
Heavy Duty Large Manual Lathe

KM-1100/1300, KMⅢ-1500/1700/2000



# KM/KMIII 강력 중절삭 대형 범용선반

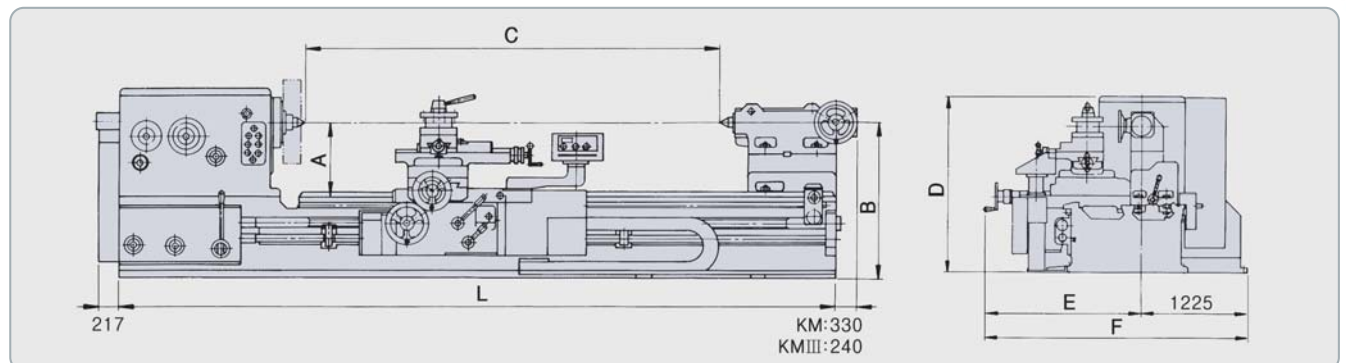
## Heavy Duty Large Manual Lathe

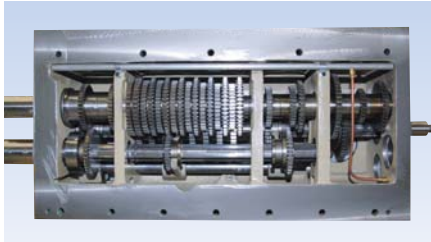
### 특징 | Features

- 고부하 양센터 지지중량 12톤지지(방진구보강시 18톤지지)
- 광범위 대물가공 (Ø1100~2000mm×2000~16000mm)
- 강력 주축모터 30kW(40Hp)
- 광폭(1150mm), 일체형의 고급주물 베드
- 고주파 열처리 및 정밀연삭된 4조 3슬라이드 안내면
- 이송 안내면에 내마모성과 원활성이 우수한 Turcite 부착
- 2단 변속 이상, 회전식 심압축(Ø270mm 심압축 직경)
- 조작성이 편리한 중앙 집중방식의 운전 조작반
- 최적의 안내면 상태를 위한 자동급유 윤활장치
- 12 tons load capacity between centers (with two steady rests 18 tons load)
- Suitable for large diameter workpiece (Swing Ø1100~2000mm)
- Maximum 16,000mm turning capacity
- Powerful 40HP(30kW) spindle motor
- Extra wide 1150mm one-piece Meehanite cast iron bed
- Induction-hardened and precise-ground 4-guide ways
- Fluorplastic-bonded (Turcite-B) & hand-scraped guide ways
- Built-in rotating tailstock spindle (Ø270mm quill dia.)
- 2-speed tailstock spindle
- Centralizing pendant-type control panel
- Automatic forced lubrications



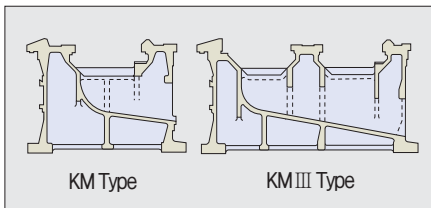
### 기계외형도 External Dimensions





### ■ 피이드기어 Feed Gear

- 다이얼 방식의 8단 기어변속
- 광범위한 이송(56종) 및 나사가공
- 강제급유 윤활
- 8-step change dial handle
- Comprehensive range of inch/metric threads & feeds without changing gears
- Auto. forced lubrications



### ■ 베드 Bed

- 강력한 리브구조와 일체형 고급주물 베드
- 고주파열처리 및 정밀 연삭된 안내면
- Heavy one-piece casting & strong rib-structure
- Induction-hardened & precise-ground ways

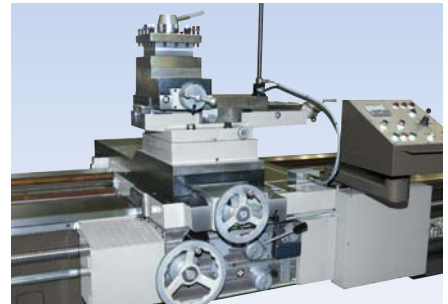


### ■ 주축대 Headstock



- 주축 관통경 (Ø84/Ø105mm)
- 3점 지지방식의 강력주축(5개의 정밀급 대형베어링)
- 16단 속도변환
- 반영구적 전자브레이크 채택
- 강제급유 윤활
- Hole through spindle, Ø84/Ø105mm
- 3-point support bearings (5-super precision & large bearings)
- 16-step spindle speeds change
- Electro-magnetic spindle brake
- Auto. forced lubrications

### ■ 왕복대 Carriage



- 강력절삭이 가능한 넓은 접촉면
- 왕복대 급 이송장치
- 과부하 안전장치 내장
- 기동 및 정지 자동작 안전장치
- 자동급유 윤활
- Large slide area for heavy cutting
- Rapid feeding device for carriage
- Overload safety devices into apron
- Mis-operation interrupting devices
- Auto. forced lubrications

### ■ 심압대 Tailstock



- 강력 중절삭지지(MT#6), 회전식 심압대
- 심압대 급 이송장치
- 2단 변속 회전식 심압축
- Heavy duty quill(MT#6/Metric taper #80)
- Rapid feeding device for tailstock
- Built-in rotating tailstock spindle
- 2-speed tailstock spindle

unit:mm

Model	KM-1100	KM-1300	KM III-1500	KM III-1700	KM III-2000						
A	560	660	760	860	1010						
B	1120	1220	1320	1420	1570						
D	1360	1460	1560	1660	1810						
E	1133	1233	1385	1485	1635						
F	2358	2458	2610	2710	2860						
C	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	~	16000	
L	KM	4230	5230	6230	7230	8230	9230	10330	11330	~	18730
	KM III	4430	5430	6430	7430	8430	9430	10430	11430	~	18730





# KM/KMIII 강력 중절삭 대형 범용선반

## Heavy Duty Large Manual Lathe

### 기계 사양 Specifications

항목	Item	Unit	KM				KMIII					
능력 Capacity	베드상의 스윙	Swing over bed	mm(in)		1100(43)	1300(51)	1500(59)	1700(67)	2000(79)			
	왕복대상의 스윙	Swing over carriage	mm(in)		800(32)	1000(39)	1200(47)	1400(55)	1700(70)			
	양 센터간 거리	Distance between centers	mm(in)	2000 (78)	3000 (118)	4000 (157)	5000 (197)	6000 (236)	7000 (276)	8000 (315)	~ 16000 (630)	
	양 센터간 지지중량	Max. load between centers	kg(lbs)	8000(17600)				12000(26500)				
주축 Spindle	주축구멍 지름	Spindle bore	mm(in)		Ø84(3.30)				Ø105(4.13)			
	주축구멍 형식번호	Spindle taper	-		Metric taper #100				Metric taper #120			
	주축단의 형식번호	Spindle nose	-		A2-11				A2-15			
	주축속도 범위	Spindle speed	rpm	Standard: 8~500/Option: 6~375, 4~250				Standard: 6~375 / Option: 4~250				
	주축속도 변환수	Spindle speed range	step	16								
	주축센터 테이퍼	Spindle center taper	-	MT #6				Metric taper #80				
왕복대 Carriage	공구대 가로 이동거리	Max. traverse of cross slide	mm(in)		690(27.2)	790(31.1)	880(34.6)	980(38.6)	1130(44.5)			
	공구대 세로 이동거리	Max. traverse of upper slide	mm(in)		360(14.2)							
	공구 이송대 이동거리	Max. traverse of tool slide	mm(in)		140(5.5)							
	바이트 홀더 크기	Tool size	mm(in)		32×32 Square(1.2×1.2)							
	공구대 형식	Tool post type	mm(in)		4각공구대(Square tool post)							
이송 및 나사절삭 Feed & Thread	세로 이송범위(Z축)	Longitudinal feeds (Z-axis)	mm/rev		56ch. 0.063~7							
	가로 이송범위(X축)	Cross feeds (X-axis)	mm/rev		56ch. 0.031~3.5							
	미터나사	Metric threading	mm/pitch		42ch. 1~56							
	인치나사	Inch threading	TPI		32ch. 0.5~28							
	모듈나사	Module threading	mm		27ch. 0.5~14							
	D.P나사	D.P threading	TPI		34ch. 2~56							
심압대 Tailstock	리드스크류(직경×피치)	Lead screw(dia.×pitch)	mm(in)		Ø60×P12(Ø2.4×2TPI)							
	심압축 지름	Tailstock quill diameter	mm(in)		200(7.9)		270(10.6)					
	심압축 센터 테이퍼	Tailstock spindle taper	-		MT #6		Metric taper #80					
전동기 Motor	심압축 이동거리	Max. quill travel	mm(in)		300(9.8)		250(9.8)					
	주 전동기	Main motor	kW(HP)		4P-30(40)							
	왕복대 급이송 전동기	Rapid feed motor for carriage	kW(HP)		4P-1.5(2)							
	심압대 급이송 전동기	Rapid feed motor for tailstock	kW(HP)		4P-0.75(1)							
베드 Bed	안내면 형식	Guide way type	-		2-way guide			3-way guide		4-way guide		
	베드 폭	Bed width	mm(in)		800(31.5)			1150(45.3)				
	베드 길이	Bed length	mm		4230	5230	6230	7230	8230	9230	10330	~ 18730
mm			4430	5430	6430	7430	8430	9430	10430	~ 18730		
기계중량 Machine weight			kg		12500	13500	14500	15500	16500	17500	18500	~ 26500
			kg		15400	16600	17800	19000	20200	21400	22600	~ 32200

### 표준 부속품 Standard Accessories

- 4분 단동척 4-jaw independent chuck Ø40"(Short Taper)
- 회전식 심압축 Built-in live tailstock spindle
- 심압축 2단 이송 장치 2-speed tailstock spindle
- 심압대 급 이송장치 Rapid feed device for tailstock
- 왕복대 급 이송장치 Rapid feed device for carriage
- 절삭유 공급장치 Coolant system
- 센터 슬리브 Center sleeve MT #6×1/10 taper #100:KM  
1/10 taper #80×#120:KMIII
- 센터 Centers MT#6:KM, Metric taper #80:KMIII
- 변환기어(D.P/Module용) Change gears for D.P/Module thread
- 작업등 Work light
- 레벨링 블록 Leveling block
- 기초볼트 및 너트 Foundation bolts and nuts
- 바이트 조임용 핸들 Handle for bite clamping
- 공구상자 및 공구 Tool box with necessary wrenches and spanners

### 선택 부속품 Optional Accessories

Unit:mm(inch)

- 4분 단동척 4-jaw independent chuck Ø32", 40", 50", 60", 70"
- 고정 방진구 Steady rest-Metal jaws, Roller jaws type  
Ø50~350(2~14), Ø300~600(12~24), Ø550~1000(18~39)
- 이동 방진구 Follow rest Ø30~200(1.2~7.9)
- Roll chock stand 400~800(16~31): KM, 800~1200(31~47): KMIII
- 면 판 Face plate Ø1000(40)
- 회전 센터 Live center MT#6
- 홀더형 공구대 Holder type tool post
- 상부 이송대 자동 이송장치 Automatic feed of upper slide
- 심압대 추력계 Tailstock load meter
- 합성 이송방식의 테이퍼 절삭장치 Taper turning(with combination feed of upper slide)

Note: 본 카탈로그의 사양 및 구조는 품질향상을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.  
Specifications and features are subject to change without prior notice.



HEAD OFFICE & PLANT  
**HANKOOK MACHINE TOOLS CO., LTD.**  
52, Ungnam-dong, Changwon-si, Gyeongnam, Korea.  
TEL: 82-55-282-7781, 7660 FAX: 82-55-284-9791  
E-mail: sales@hanmachine.com  
[www.hanmachine.com](http://www.hanmachine.com)

AMERICA OFFICE  
**Hankook America, Corp.**  
1601 Atlantic Drive-#109 West Chicago,  
IL 60185 U.S.A  
TEL: 1-630-562-9240 FAX: 1-630-562-9250  
E-mail: hankookamerica@msn.com

EUROPE OFFICE  
**Vertriebsgesellschaft  
HANKOOK MACHINE GERMANY GmbH**  
Schwalbacher Str. 62, 65760 Eschborn, Germany.  
TEL: 49-6186-99849-0 FAX: 49-6186-99849-29  
E-mail: info@hanmachine.de  
[www.hanmachine.de](http://www.hanmachine.de)